



EXCELLENCE

SERVILLETAS MANTEL
DOBLE HOJACod. **52602**

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PRESENTACIÓN	24 paquetes con 100 serv. c/u
ANCHO	400 mm
LARGO	400 mm
PESO BRUTO	13,471 Kg.
EMB. PRIMARIO	Polietileno
EMB. SECUNDARIO	Cartón corrugado
COLOR	Extra Blanco
MATERIAS PRIMAS	Celulosa
GOFRADO	Si

INFORMACIÓN TÉCNICA DE EMBALAJE

UNIDADES/PAQUETE	100 servilletas
PAQUETES/BULTO	24 paquetes
BULTOS/PALETIZADO	12 bultos
VOLUMEN m3 BULTO	0,094
CÓDIGO	52602
EAN	780650052602
DUN	17806500526022

INFORMACIÓN ANEXA

Embalaje hermético e higiénico, especialmente diseñado para áreas de almacenamiento.

CERTIFICACIONES



La marca del
manejo forestal
responsable



CESMEC
Producto Certificado
ISO CASCO 5

NO REQUIERE DISPENSADOR